



Kombiniertes
Hand- und
Kraftspannfutter
mit Druckansteuerung
über die Grundplatte

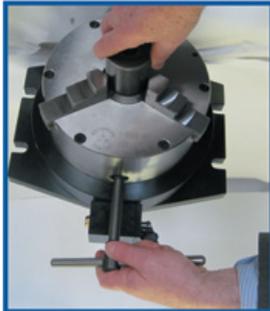
B-AM-AT stationäres 2-3-4 Backen-Spannfutter

- **Ausführungen**
von \varnothing 200 mm bis \varnothing 400 mm
- **Universell**
Jeder Durchmesser kann eingestellt und gespannt werden
- **Schnelles Spannen und Entspannen über einen Pneumatik- oder Hydraulikspannzylinder**





B-AM-AT stationäres 2-3-4 Backen-Spannfutter Kombiniertes Hand- und Kraftspannfutter mit Druckansteuerung über die Grundplatte



Mit dem Schlüssel durchgängig stufenlose Radialverstellung der Spannbacken auf den gewünschten Spanndurchmesser

Das über die Grundplatte pneumatisch oder hydraulisch angesteuerte Spannfutter, eignet sich sehr gut für Arbeiten auf Vertikal-Bearbeitungszentren und Bohrmaschinen.

Die Basis bildet das kombinierte Hand-Kraftspannfutter AM-AT mit seinem stufenlos einstellbaren Spannungsbereich. Durch das schnelle Spannen und Entspannen mittels Pneumatik oder Hydraulik, ist dieses universelle Spannfutter vor allem für kleinere und mittlere Produktionsmengen sehr gut geeignet.

Ausstattung:

- 1 Satz einteilige gehärtete Standard- Spannbacken
- 1 Satz einteilige gehärtete Umkehrbacken
- 1 Satz Trägerbacken mit weichen Aufsatzbacken
- 1 Stück Futterschlüssel zum Einstellen des Spannungsbereichs.

UNIVERSELL

Jeder Durchmesser kann eingestellt und gespannt werden. Dazu ist nur ein einfaches Drehen mit dem Schlüssel, in einem der 3 Innensechskante am Futterumfang nötig. Dadurch werden die Spannbacken radial, simultan und schnell, auf den gewünschten Spanndurchmesser eingestellt.

SCHNELL

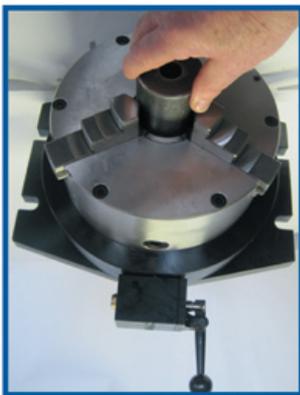
Schnelles Spannen und Entspannen über einen Pneumatik- oder Hydraulikspannzylinder.

PRÄZISE

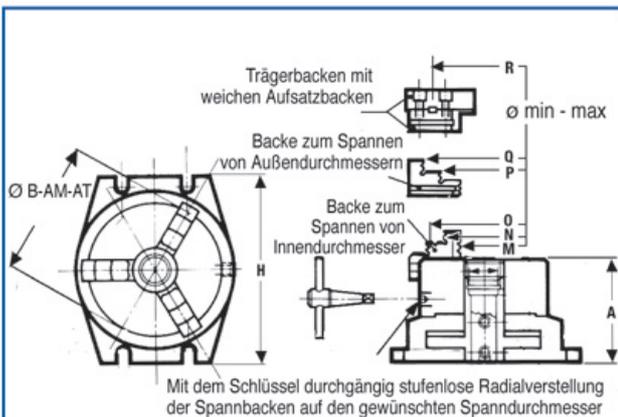
Backenkonzentrität in jeder radialen Backenposition innerhalb 0,03 mm.

KRAFTVOLL

Eine dauerhafte Druckbeaufschlagung am Spannzylinder während der Bearbeitung, bietet einen einzigartigen und beständigen Griff der Spannbacken auf das Werkstück, welches dadurch förmlich gesichert wird.



Kraftspannung mit Pneumatik- oder Hydraulikzylinder. Spannhub pro Backe 3mm



AM-AT Ø	200	230	270	310	350	400
A	160	165	170	190	195	200
H	290	340	340	400	460	500
M	Ø 3÷100	5÷130	6÷160	8÷180	8÷220	8÷240
N	Ø 50÷150	50÷180	70÷220	70÷240	80÷300	90÷330
O	Ø 90÷190	110÷240	140÷300	150÷320	170÷390	180÷420
P	Ø 60÷160	80÷210	90÷250	90÷260	110÷330	130÷370
Q	Ø 110÷210	140÷270	170÷330	170÷340	190÷410	220÷460
R	Ø 80÷180	95÷210	110÷260	120÷300	130÷310	145÷340

Angaben und Maße unverbindlich

ROTOMORS S.p.A.

Via San Paolo, 62 - 10095 Grugliasco - Torino (Italy)
+39 011 78 57 57
info@rotomors.com

ROTOMORS FRANCE Sarl

7, Zone Artisanale Beptenoud Nord
38460 Villemoirieu
+33 4 74 18 25 22
info@rotomors.fr

ROTOMORS GmbH

Albert-Einstein-Str. 2
70806 Kornwestheim
+49 7154 816 04 60
info@rotomors.de

